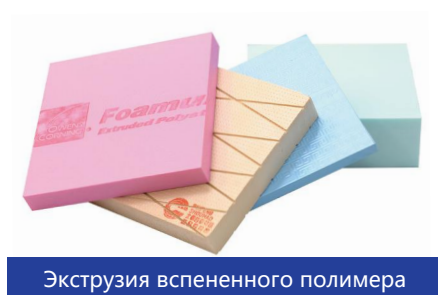




Компаундирование полимеров

- [-] **Компаундирование полимеров**
 - Цвет/наполнитель и функциональные МБ
 - инженерное пластиковое армирование
 - ТПО/ТПР/ТПВ
 - Кабельное компаундирование



Экструзия вспененного полимера

- [-] **Экструзия вспененного полимера**
 - Плита XPS из вспененного CO2
 - Гранулирование графитовых шариков EPS
 - Пенополиэтиленовый сердечник
 - Пенопластовые шарики гранулирование
 - Лист вспененного полиэтилена



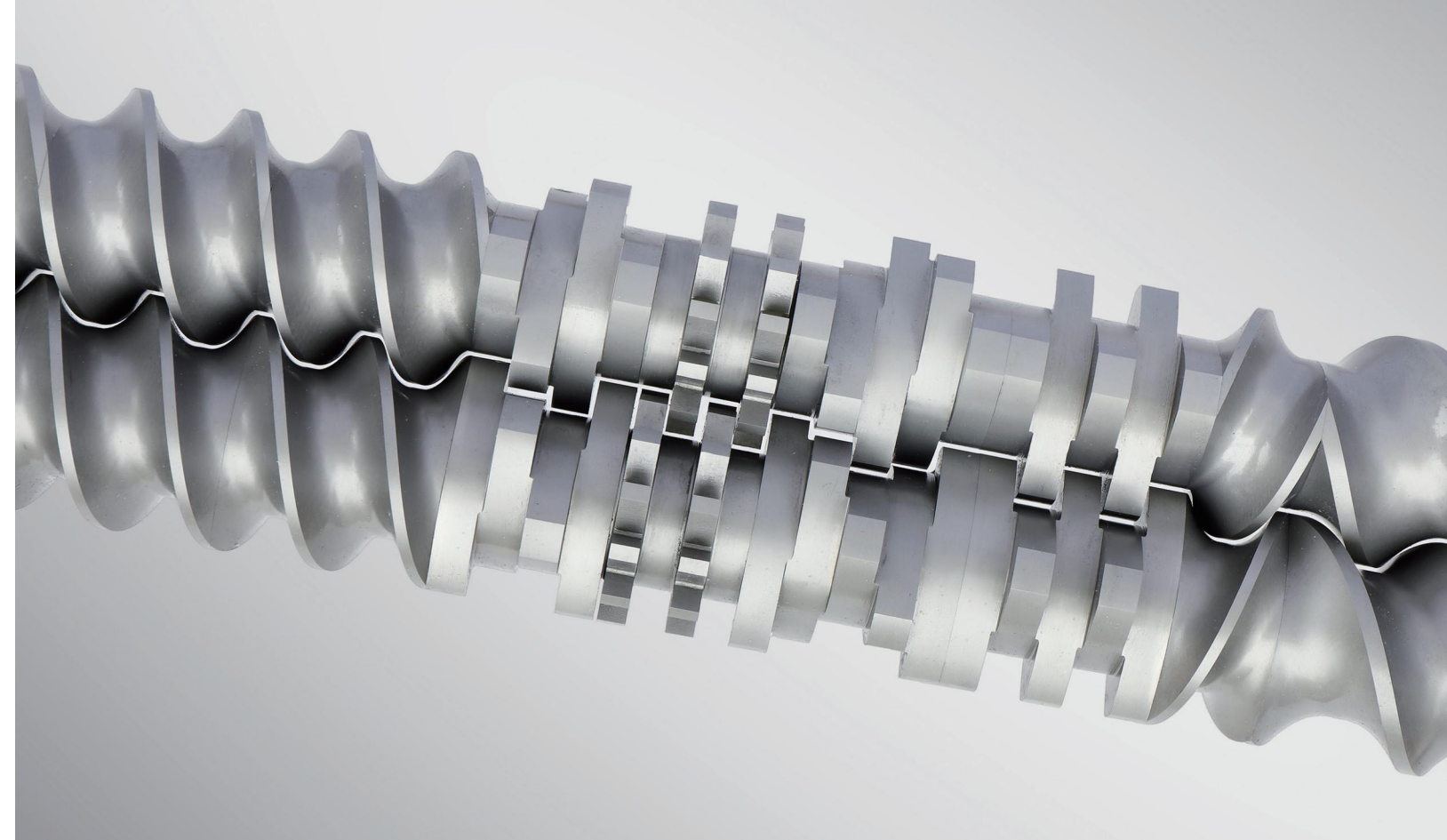
Прямая экструзия

- [-] **Прямая экструзия**
 - EVA/POE солнечная пленка
 - Пленка для сепараторов аккумуляторов из сверхвысокомолекулярного полиэтилена
 - Экструзия пленки БОПЭТ/БОПА/БОПП
 - Покрытие стальных труб



Рекуперация и экструзия ПЭТ

- [-] **Рекуперация и экструзия ПЭТ**
 - Переработка бутылочных хлопьев (ВТВ)
 - Переработка ПЭТ волокна/пленки
 - Экструзия неосушенного листа ПЭТ
 - Прямая экструзия ПЭТФ/ПОЙ



SAT Компаундер

■ Применение ■ Характеристики ■ Jumbo ■ U+ ■ Tandem ■ Лист данных ■ Гранулятор ■ Система управления



Useon Technology Limited | www.useon.com

Адрес завода: No. 38, Wenchang Road, Jurong City, Jiangsu Province, Почтовый индекс Китая: 212400
Мобильный телефон: 0086 139 5186 5928 Тел: 0086 511 8077 9688 Факс: 0086-511-80779673
Электронная почта: info@useon.com



Сказано - Сделано



Компания USEON расширяет границы двухшнековых экструдеров китайского производства. С момента установки в 2007 году первого комплекта высокомоментного двухшнекового экструдера китайского производства на предприятии Useon, по всему миру работает более 2700 комплектов высокопроизводительных двухшнековых экструдеров производства Useon. За эти годы серия SAT выдержала испытание временем. Теперь совершенно новая серия SAT заново определяет искусство государства.

S-safety - стабильность создает производительность. Безопасность обеспечивает стабильность. Серия SAT разработана на основе достаточной защиты безопасности как механической, так и электрической.

A-точность - точность означает точное управление, которое поддерживается высокоточными механическими частями, оригинальным дизайном и разумным электрическим программным управлением. Высокоточный шнек и ствол обеспечивают отличную способность к самоочистке, а также точный контроль времени выдержки.

T-крутящий момент - увеличение удельного крутящего момента без снижения коэффициента безопасности, новый SAT довел коэффициент удельного крутящего момента до 15 Нм/см^3 , что позволяет осуществлять процесс экструзии полимеров с меньшими затратами энергии, но с лучшим качеством.

SAT - ВАЖНАЯ ВЕХА КОМПАНИИ USEON

Серия SAT означает стандартный компаундер компании Useon для большинства видов переработки полимеров. Мы не только поставляем высококачественные машины, но и можем помочь вам разработать новые области применения SAT. Скорость вращения шнека варьируется от 100 до 1200 об/мин. Отношение L/D составляет от 20 до 72. Дегазация или вакуумная система и боковые питатели могут быть легко включены в систему SAT. Это обеспечивает оптимальные экономически эффективные инвестиции.



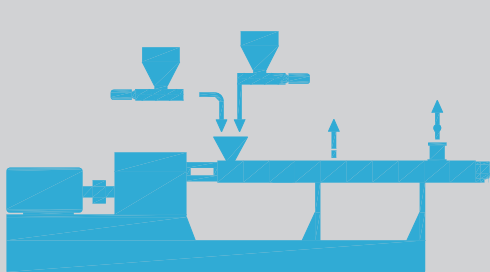


Новая система SAT позволяет выполнять более тонкие задачи обработки, точное управление процессом позволяет решать сложные и изысканные задачи обработки. Улучшенная дисперсия, более точный контроль температуры и более высокая производительность были интегрированы и оптимизированы.

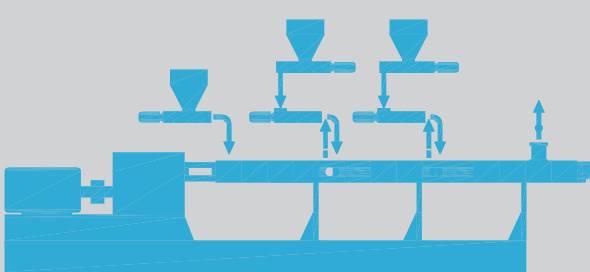
Процедурные этапы компаундирования включают в себя:

SAT достоверно объясняет принцип "Все в одном". Более мощный редуктор, более точные шнековые элементы обеспечивают SAT более гибкий диапазон обработки и более широкое рабочее окно. Мы также предлагаем индивидуальные решения в соответствии с требованиями заказчика. Разнообразные модульные шнековые элементы, бочки, системы фильтрации расплава и гранулирования удовлетворяют ваши уникальные требования.

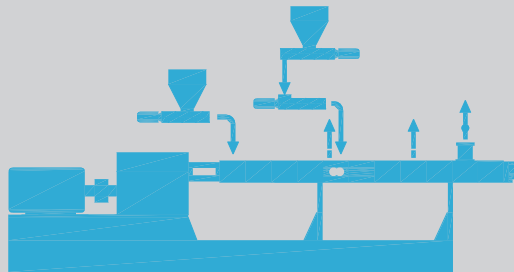
Дозирование > подача и транспортировка сырья > Плавление > Диспергирование/гомогенизация > Дегазация > Опрессовка > Фильтрация > Гранулирование > Упаковка



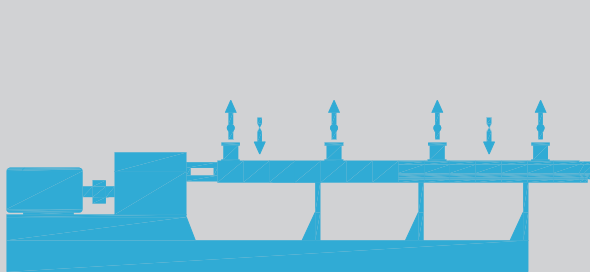
Изображение1
Пластификация и легирование



Изображение2
Наполнение и армирование



Изображение3
Производство мастербатча



Изображение4
Реактивная экструзия и дегазация



Наполнитель/цветной MB

- ▶ Углеродная сажа
- ▶ TiO2
- ▶ Цветной пигмент
- ▶ Моно MB для волокна
- ▶ Наполнитель (CaCo3/BaSO4/Talc)

Функциональный MB

- ▶ Анти-УФ
- ▶ Антистатик
- ▶ Осушение (CaO)
- ▶ Антипирены
- ▶ Разлагаемые MB (под воздействием света/тепла)

Армирование

- ▶ Стекловолокно
- ▶ LFRT
- ▶ D-LFT
- ▶ Углеродное волокно
- ▶ Нанометровый порошок

Смешивание и легирование

- ▶ Термопластик/резина (TPR/TPE/TPO)
- ▶ Пластиковый сплав (PC/ABS)

Кабель и провода

- ▶ Серия PBX
- ▶ HFFR
- ▶ серия ПЭ
- ▶ XLPE
- ▶ С п е ц и а л ь н ы е кабели

Переработка ПЭТ

- ▶ Бутылочные хлопья
- ▶ PSF (попкорн)
- ▶ Лом листового ПЭТ
- ▶ БОПЭТ пленка
- ▶ Онлайн отходы

Реактивная экструзия

- ▶ ТПУ
- ▶ ТПВ
- ▶ Прививка
- ▶ Полимеризация
- ▶ PI/PC/POM/PMMA
- ▶ Силиконовый каучук

Другие области применения

- ▶ Прямая экструзия для производства листов
- ▶ Порошковые краски
- ▶ Экструзия пищевых продуктов
- ▶ Деволатилизация (PMMA/PP/K-смола/SBS)

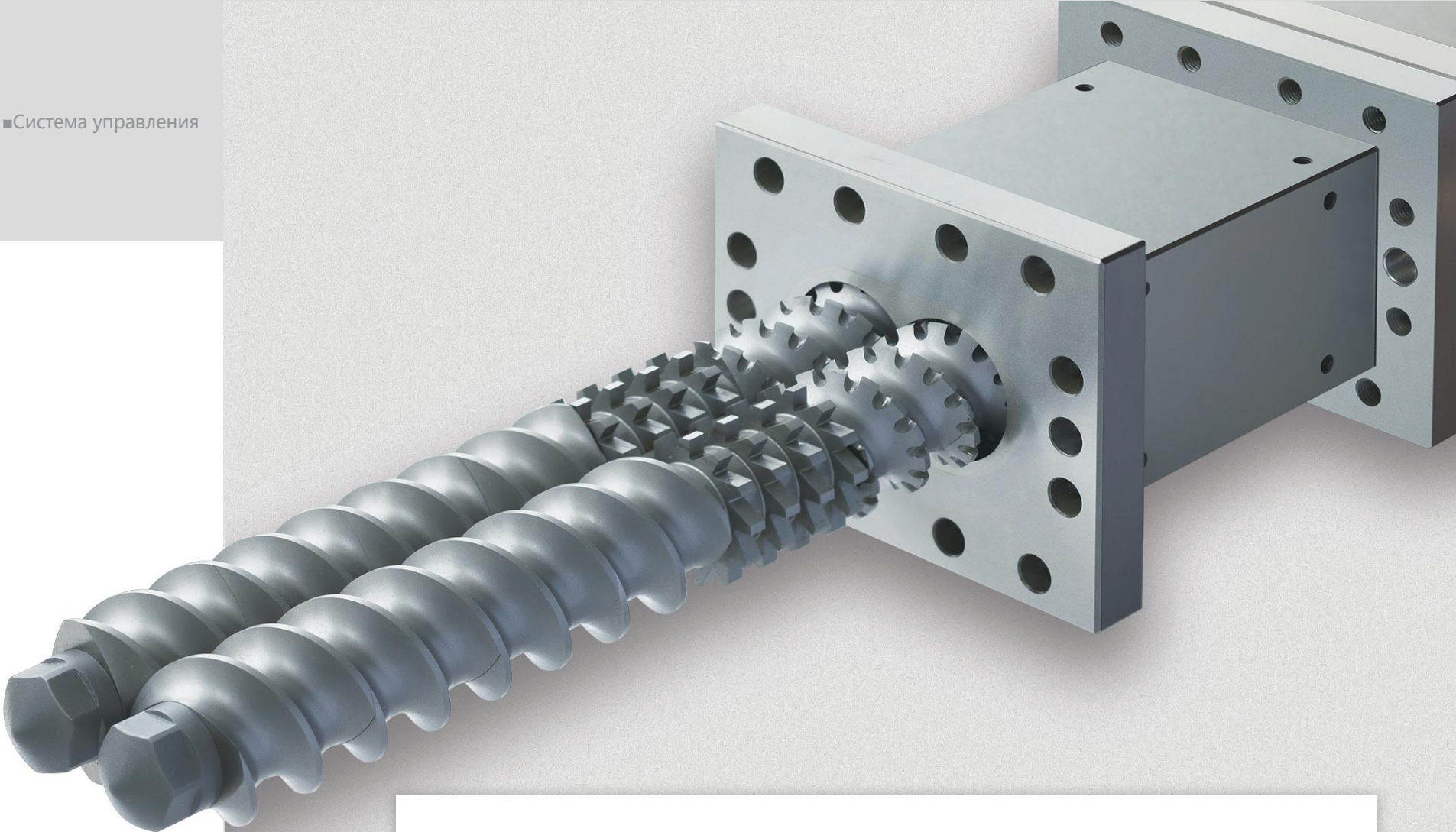
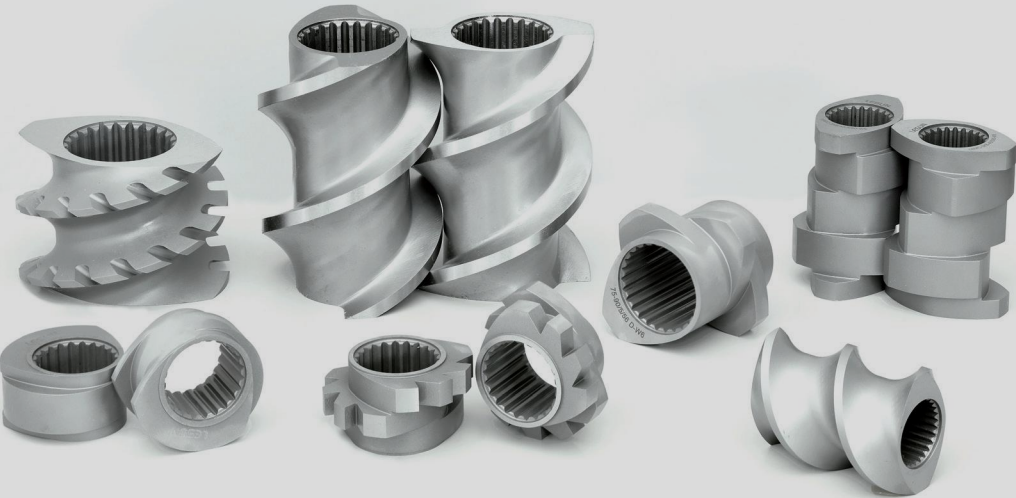
ЭЛЕМЕНТЫ ШНЕКОВЫЕ

Точные шнековые элементы, изготовленные на станках с ЧПУ, обеспечивают SAT лучшее взаимозацепление и самоочистку, что гарантирует отсутствие мертвого угла во всей обработке и лучший контроль в RTD (распределение времени пребывания).

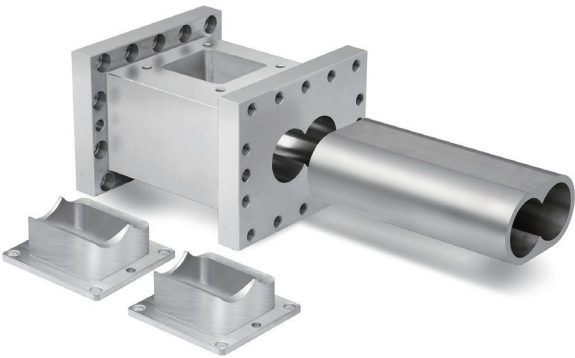
Соотношение наружного и внутреннего диаметров определяет свободный объем. Экструдеры серии SAT обладают превосходной функцией самоочистки. В сочетании с крутящим моментом шнека и свободным объемом, Do/Di экструдера SAT оптимизировано на 1,55, что обеспечивает достаточный крутящий момент при сохранении достаточного свободного объема.

Кроме различных геометрий шнеков, мы поставляем несколько материалов шнековых элементов для различных целей обработки. Мы также можем сконфигурировать различные материалы шнеков в различных секциях обработки для оптимизации срока службы всего шнека.

Материал	Описание	Твердость	Абразия	Коррозия
W6Mo5Cr4V2	Инструментальная сталь со сквозной закалкой	58-60HRC		
Cr12MoV	Легированная сталь со сквозной закалкой	58-60HRC		
SAM10/CK45	HIP-композитная биметаллическая сталь	58-62HRC		
38CrMoAlA	Закаленная и отпущенная азотированная сталь	>HV940		
440C	Закаленная нержавеющая сталь для пищевых продуктов	54-56HRC		
C-276	Хастеллой	180HB		



ЦИЛИНДР/ ГИЛЬЗА



SAT имеет оригинальную конструкцию охлаждающего канала, которая обеспечивает более эффективное охлаждение и облегчает техническое обслуживание. Модульная конструкция позволяет оптимизировать последовательность обработки цилиндр, используя различные материалы бочек в соответствии с особенностями задачи обработки.

Для обеспечения точности все цилиндры SAT обрабатываются на станках с ЧПУ и проверяются на КИМ (координатно-измерительная машина). У нас есть различные конструкции цилиндров для различных типов подачи, вентиляции и впрыска жидкости.

Материал	Описание	Твердость	Абразия	Коррозия
Cr12MoV	Легированная сталь со сквозной закалкой	60-62HRC		
W6Mo5Cr4V2	Инструментальная сталь со сквозной закалкой	60-62HRC		
Ni60+25%WC	ПМ-обувь HIP никель-основной материал	62-64HRC		
38CrMoAlA	Закаленная и отпущенная азотированная сталь	>HV940		
440C	Закаленная нержавеющая сталь для пищевых продуктов	54-56HRC		
C-276	Хастеллой	180HB		



Запатентованный компанией USEON редуктор с высоким крутящим моментом

Совершенная концепция принципа раздельной передачи была успешно применена в запатентованной компанией USEON коробке передач с цифровой системой онлайн-мониторинга; каждая коробка передач собирается с точным позиционированием для баланса крутящего момента.

Благодаря нашим специальным инструментам с ЧПУ для редуктора и деталей редуктора, что обеспечивает его долговечность и высокий выходной крутящий момент. При удельном крутящем моменте 15 Нм/см 3 SAT соответствует основным европейским стандартам, что означает, что SAT может работать при более низкой температуре с более высокой производительностью.

Редуктор для параллельного тройного шнека

Свободный объем шнека увеличивается на 40%, что позволяет увеличить производительность для материалов с низкой насыпной плотностью (таких как наполнитель, краситель, HFFR и т.д.).

Качество дисперсии лучше, чем в двухшнековом экструдере.

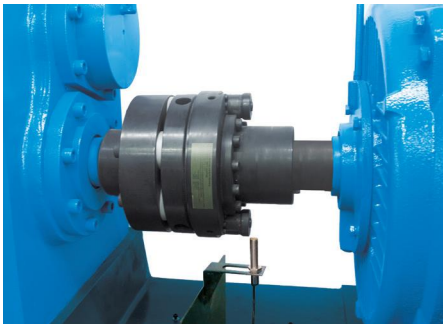
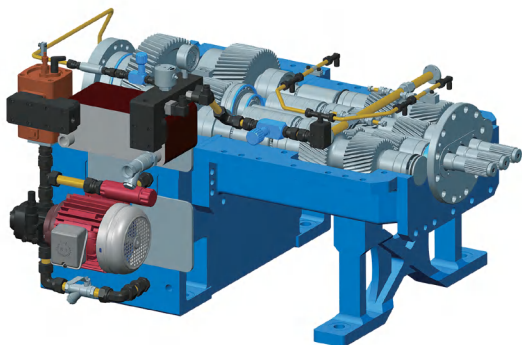
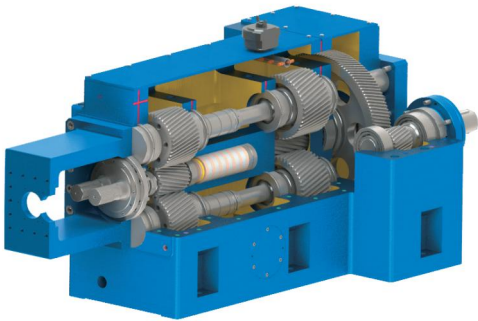
Для применения мономастербатча с волокном требуется только однократное компаундирование.

Защита безопасности

SAT использует многочисленные системы защиты, как механические, так и электрические.

-Ограничитель крутящего момента - ограничитель крутящего момента для защиты от перегрузки, применяемый для мгновенной защиты редуктора и экструзионных узлов. Это полезно для защиты от внезапной механической перегрузки.

-Есть один датчик, который остановит двигатель, как только штифты выйдут из него при перегрузке.



SAT JUMBO КОМПАУНДЕР

USEON предлагает экструдеры Jumbo для компаундирования полиолефинов с огромной производительностью. Максимальная производительность может достигать 35 тонн в час. Объем наших поставок охватывает все этапы: от автоматической транспортировки сырья до компаундера, затем от гранулирования до упаковки.

Наша компетенция включает в себя предпродажные консультации, проектирование, изготовление, монтаж, ввод в эксплуатацию, обучение персонала, а также удаленную техническую поддержку.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	SAT130	SAT-175	SAT-260	SAT-330
Диаметр мм	130	175	260	330
Регулировка скорости	Инвертор	Инвертор	Инвертор	Вручную
Двигатель кВт	1250	2000	3500~4500	6500~10000
Источник питания кВ	6.6 - 10	6.6 - 10	6.6 - 10	6.6 - 10
Удельный крутящий момент Нм/см³	11.2	10.5	12	12
Производительность т/ч	4~6	6~10	12~18	20~35





U+ КОМПАУНДЕР

Двухшнековые экструдеры серии U+ - это серия USEON самого высокого уровня, в основном специализированная для продуктов, требующих высокой скорости и высокого крутящего момента, таких как инженерные пластмассы, мастербатч и другие применения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	U2	U3	U5	U6	U7	U9
Диаметр мм	26	35.6	51.4	62.4	71	93
Макс. Скорость об/мин	1200	1000	1000	1000	1000	900
Мощность двигателя кВт	37	90	250	450	680	1350
Удельный крутящий момент Нм/см ³	13.6	15	15	15	15	15
Длина шнека L/D	28-70	28-70	28-70	28-70	28-70	28-70
Производительность кг/час	50 - 100	100 - 200	500 - 900	800 - 1500	1500 - 2500	2000 - 4000

Характерная конструкция

Высокий крутящий момент: крутящий момент 15 Нм/см3, обеспечивает более высокую скорость наполнения и производительность, значительно повышая производительность при снижении удельных энергозатрат.

Высокая скорость: максимальная скорость вращения шнека до 1200 об/мин, настройка скорости вращения шнека и двигателя в зависимости от технологических задач.

Высокая эффективность: повышенная точность контроля температуры и эффективность технологической секции за счет оптимизации системы нагрева и охлаждения. В каждом стволе распределены 4-6 радиальных U-образных (U-Cooling) охлаждающих каналов по осевой длине, заменяя прежние общепринятые в отрасли осевые возвратно-поступательные охлаждающие каналы, повышая эффективность охлаждения и уменьшая радиальную деформацию.



ЕС КОМПАУНДЕР Экономичные решения

Машины серии ЕС компаундер специально разработаны для тех пользователей, которые хотят производить компаундирование в малых и средних объемах и с меньшим крутящим моментом для процесса. Машины серии ЕС отличаются легкостью обслуживания, простотой концепции эксплуатации, удобством для пользователя и экономичностью.

Машины серии ЕС имеют значительное соотношение ЦЕНА/ПЕРФОРМАНС.

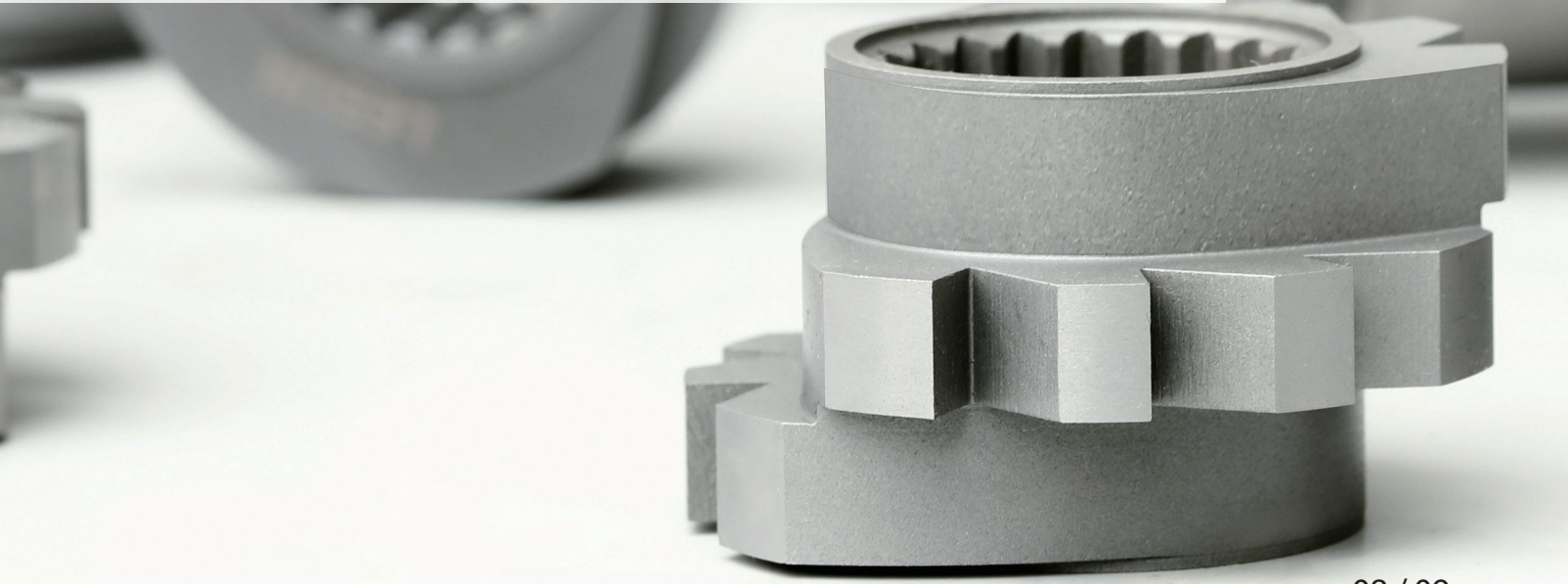
ЕС-компаундер предназначен для широкого спектра применения в индустрии компаундирования полимеров:

- мастер-партии
- нанометрическое (SiO2/Talc/CC) компаундирование
- деволатилизация (PMMA/PP/K-resin/SBS).

TDY КОМПАУНДЕР Противовращающийся двухшнековый экструдер - специально для реакции и деволатилизации

В области экструзии реакционных и деволатилизационных материалов компания USEON имеет давние традиции и богатый опыт. Уникальный принцип работы двухшнекового экструдера со встречным вращением находит особую нишу в процессе экструзии. Мы разработали несколько специальных шнековых элементов и бочек для выполнения индивидуальных задач по переработке.

Благодаря уникальному принципу работы, относительная скорость линии низкая, что позволяет обрабатывать материал при очень низкой силе сдвига и быстрой скорости оборота материала. Увеличенная площадь поверхности материала в сочетании с вакуумной системой обеспечивают идеальную производительность деволатилизации.



ЛАБОРАТОРНЫЙ КОМПАУНДЕР

Пробные машины

Лабораторный компаундер специально разработан для пробного или начального уровня пользователей, или для мелкосерийного производства цветных мастербатчей и некоторых функциональных мастербатчей. Модульная конструкция делает его очень гибким для различных рецептов.

Концепция дизайна LAB - Plug-n-play. Все системы контроля температуры, электрические системы управления и даже мини-вакуумная система интегрированы в раму машины. Все, что вам нужно сделать, это просто подключить воду и электричество.



ТАНДЕМНЫЙ КОМПАУНДЕР

Для некоторых полимеров гранулирование должно проводиться в условиях отсутствия воды и влаги, поэтому экструзионная система должна иметь достаточную мощность охлаждения для обеспечения этого процесса. А некоторые материалы относятся к чувствительным к сдвигу или к теплу. Для таких процессов предназначена tandemная экструзионная система SAT. Первичный двухшнековый экструдер обеспечивает смешивание и дисперсию без чрезмерного сдвига, одношнековый экструдер с меньшей скоростью обеспечивает достаточное охлаждение и создание давления. Типичные области применения: ПВХ, LSFH, ДПК, EVA и т.д.

L. Обогрев цилиндра
M. Охлаждение цилиндра
R. Боковой питатель





Технические параметры

SAT Серии

Модель	SAT40	SAT52	SAT65	SAT75	SAT95	SAT110
Диаметр мм	41	51.4	62.4	71	93	110
Максимальная скорость об/мин	800	800	800	600	600	400
Двигатель кВт	75	132	220	280	600	650
Удельный крутящий момент, Нм/см³	10.9	9.9	9.3	10.3	10	10.1
Длина шнека L/D	28-70	28-70	28-70	28-70	28-70	28-70
Производительность кг/час	150 - 250	350 - 500	500 - 900	700 - 1200	1300 - 2400	1800 - 3000

Серии SAT-T (параллельный тройной шнек)

Модель	SAT-T52	SAT-T65	SAT-T75	SAT-T95
Диаметр мм	51.4	62.4	71	93
Максимальная скорость об/мин	600	60	600	600
Двигатель кВт	110	160	250	400
Удельный крутящий момент, Нм/см³	9.9	9.3	10.3	10
Длина шнека L/D	32-64	32-64	32-64	32-64
Производительность т/ч	300-400	500-700	800-1200	1500-2000

ЕС Серии

Модель	ЕС40	ЕС52	ЕС65	ЕС75	ЕС95	ЕС110
Диаметр мм	41	51.4	62.4	71	93	108
Максимальная скорость об/мин	600	600	600	600	600	400
Двигатель кВт	30	55	90	132	315	355
Удельный крутящий момент, Нм/см³	5.8	5.5	5.1	4.9	5.3	5.5
Производительность	70-120	130-220	200-350	400-600	700-1000	900-1200

Серии TDY (встречное вращение)

Модель	TDY40	TDY52	TDY65	TDY75	TDY95	TDY110
Диаметр мм	41	51.4	62.4	71	93	108
Максимальная скорость об/мин	600	600	600	600	600	400
Двигатель кВт	30	55	90	132	315	355
Удельный крутящий момент, Нм/см³	5.8	5.5	5.1	4.9	5.3	5.5
Длина шнека L/D	28-70	28-70	28-70	28-70	28-70	28-70
Производительность кг/час	70-120	130-220	200-350	400-600	700-1000	900-1200

Тандемная серия

Модель	Диаметр мм	Максимальная скорость об/мин	L/D	Двигатель кВт	Производительность кг/час
SAT52/TDD150	51.4/150	600/90	32-64/8	110/55	200-400
SAT65/TDD180	62.4/180	600/90	32-64/8	160/75	400-800
SAT75/TDD200	71/200	600/90	32-64/8	250/90	600-1200
SAT95/TDD240	93/240	600/90	32-64/8	500/110	1500-2500

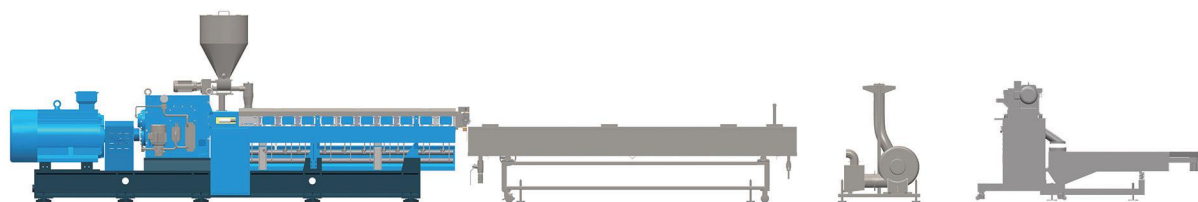
Лабораторная серия

Модель	Диаметр мм	Максимальная скорость об/мин	L/D	Двигатель кВт	Производительность кг/час
Lab-20	22	720	32-64	7.5	5-20
Lab-30	30	600	32-64	18.5	15-40
Lab-35	35.6	600	32-64	18.5	25-60

СИСТЕМА ГРАНУЛИРОВАНИЯ

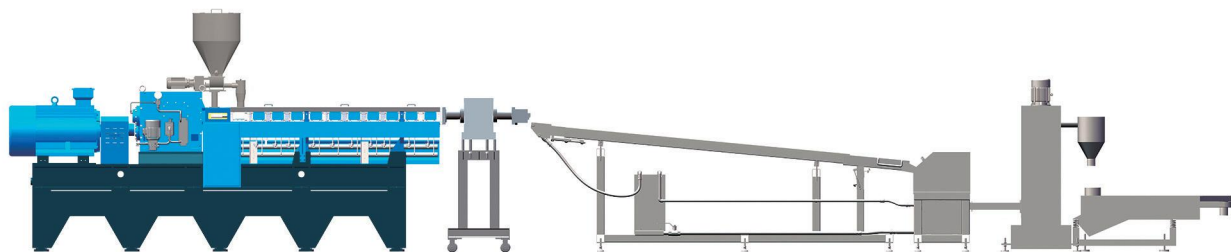
Система гранулирования с водяным охлаждением

Она подходит для производства большинства полимерных компаундов, отличается простой конструкцией, простотой в эксплуатации и удобством обслуживания. Также низкий порог операторов. Эта система состоит из фильеры, водяной порции, воздушного ножа, гранулятора стренги и вибрационного классификатора.



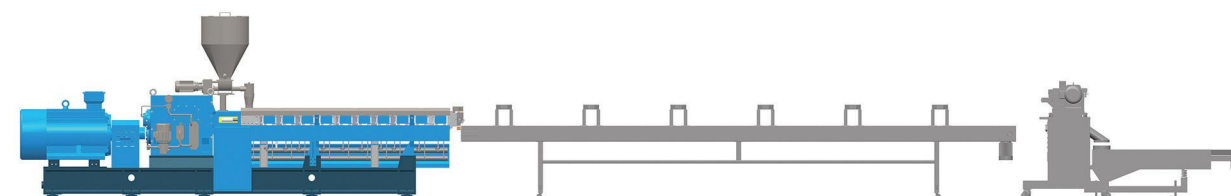
Система гранулирования под водой

Она подходит для переработки пластика, при которой необходимо часто менять фильтр. Пряди автоматически попадают в гранулятор вместе с потоком воды, даже при смене фильтра пряди ломаются. Поэтому практически не остается отходов в процессе производства. Эта система состоит из пресс-формы, водяной бани, гранулятора, центробежного обезвоживателя и вибрационного классификатора.



Система стренового гранулирования с воздушным охлаждением

Эта система включает в себя одноступенчатый экструдер. Она подходит для определенных рецептов, таких как разлагаемый базовый наполнитель из полипропилена и WPC, который слишком липкий, чтобы его можно было разрезать с помощью гранулятора с воздушным охлаждением. Другое достоинство этой системы заключается в том, что она позволяет материалу избежать контакта с водой. Эта система включает головку штампа, ленточный конвейер с воздушным охлаждением, стреновый гранулятор и вибрационный классификатор.



Система гранулирования с воздушным охлаждением

Эта система объединяется с тандемным компаундером. Она подходит для определенных рецептов, таких как ПВХ, ЛПЭНП, маточная смесь с высоким содержанием, разлагаемая маточная смесь, HFFR, WPC и т. д., которая имеет кольцевой тип и тип центрифуги в зависимости от свойств сырья. Эта система позволяет материалу избежать контакта с водой, которая имеет решающее значение для некоторых материалов. Эта система включает головку пресс-формы, гранулятор с воздушным охлаждением, конвейер с воздушным охлаждением и вибрационный классификатор.

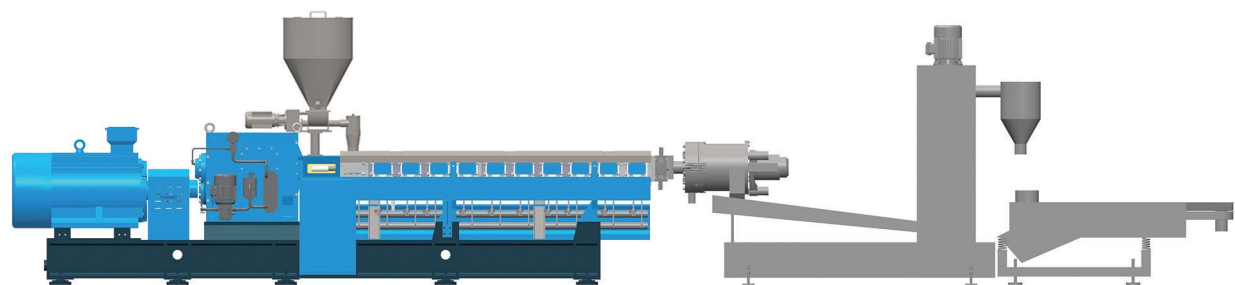




СИСТЕМА ГРАНУЛИРОВАНИЯ

Система гранулирования с водяным кольцом

Она подходит для определенных рецептур, таких как PE/PS/EVA/TPU и т.д. Конечный гранулят выглядит красивее и имеет хорошую текучесть. Длина производственной линии короче, чем при гранулировании нитей. Эта система включает водокольцевой гранулятор, систему циркуляции воды, центробежное обезвоживание и вибрационный классификатор.

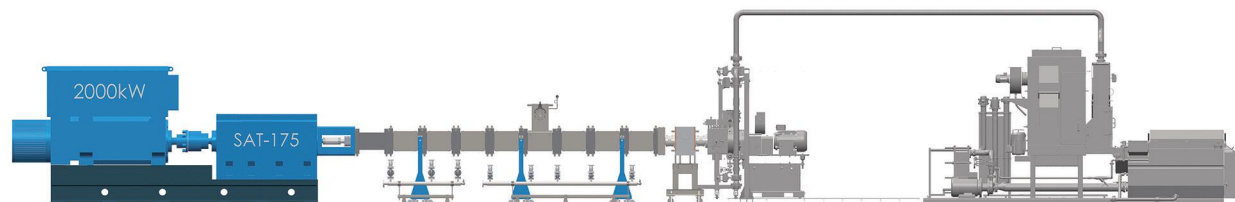


Подводная система гранулирования

Подводная система гранулирования может работать практически со всеми видами полимеров. По сравнению с другими грануляторами, подводные более уплотнены, что более очевидно при большом объеме производства. Размер конечных гранул также можно лучше контролировать.

Применение

- Производительность более 1 тонны в час
- Микрогранулы диаметром 0,7~2 мм, такие как цвет/функция MB для лучшего распределения
- Расходуемые микрогранулы с вспенивающим агентом, такие как EPS, EPLA, ETPU.
- Мягкий или липкий материал, такой как TPR/TPE/TPV, EVA основа HMA



Технические характеристики

Модель	UP300	UP500	UP1000	UP4000	UPD250	UPD300	UPD400
Дивертор	D30	D40	D50	D60	D70	D120	D160
Отверстие №	8~16	20~40	40~80	100~160	700~1000	1000~2000	2000~3000
Номер ножа	4~6	6~8	8~12	12~18	16~22	16~24	20~40
Перемещение ножа	Manually	Manually	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
Водная система	W300	W500	W1000	W2000	PCW250	PCW300	PCW400
Производительность кг/ч	~300	~700	~2000	3~8ton/h	10~20t/h	20~35t/h	35~50t/h

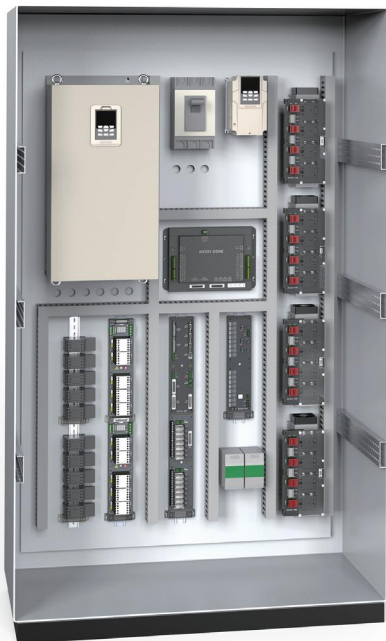


Главные части

- Дивертор:
Положение разгрузки/рабочее положение, гидравлический привод
- Гранулятор:
Нагрев плиты матрицы: электрический нагреватель или масло
Перемещение ножа: ручное или гидравлическое
Онлайн полироль для ножа
Старт/стоп одной кнопкой
Индикация длины ножа
- Система циркуляции воды:
Уровень воды: регулируемый HMI
Управление потоком воды скоростью насоса
Индикация давления воды
Осушитель с дегазационным вентилятором и фильтром
Контроль температуры воды: Включая нагреватель, теплообменник, пропорциональные клапаны для наружной охлаждающей воды.



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

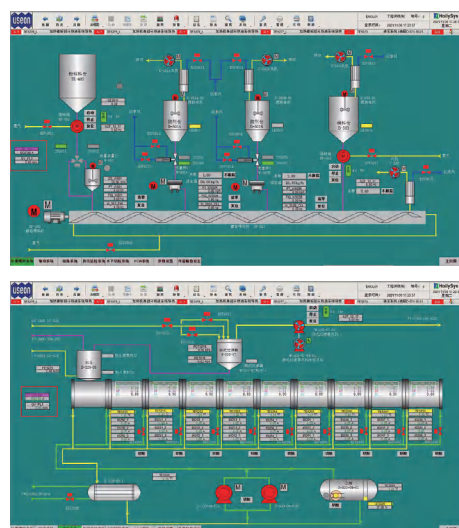


Достоинством этой системы является управление производством. Наши специалисты могут диагностировать ваши машины через Интернет. Интеллектуальная система управления поможет вам получить производственные данные, из которых вы сможете почерпнуть ценную информацию, особенно если у вас несколько линий или несколько заводов. Мы учитываем не только ваши текущие требования, но и будущие потенциальные расширенные требования.

Модульная конструкция

Сократите количество кабелей на 70% и отказов на 90%.

- Контроллер (16 зон контроля температуры и 10 контакторов для двигателя)
- Приводной модуль (каждый модуль с 5 зонами)
- Модуль нагрева (каждый модуль с 4 зонами, защита от короткого замыкания)
- Амперный модуль (каждый модуль с 16 зонами, диагностика неисправностей нагревателя и SSR)
- Модуль охлаждения (Каждый модуль с 14 зонами, управление соленоидом)
- Промышленный ПК (встроенный WIFI, система Windows)



функции

- Сбор данных и централизованное управление, может быть отправлено в MES/SAP через Ethernet.
- Работа с рецептами (включает в себя производительность подачи, температуру и все скорости)
- Сетевое взаимодействие (с подающей и нисходящей машиной)
- Отображение технологического процесса на одной странице
- Одна кнопка для дистанционного управления (с помощью Team viewer)
- Диагностика тревоги
- Напоминание о необходимости технического обслуживания

ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

USEON также предоставляет вспомогательную систему для компаундера. Объем наших поставок охватывает от автоматической системы разгрузки/подвоза/взвешивания/перемешивания/поддачи сырья до компаундера, затем от гранулирования до упаковки.



■ Система разгрузки



■ Вакуумный погрузчик



■ Объемный питатель



■ Система гравиметрического взвешивания



■ Весовой дозатор для гранула



■ Весовой дозатор для порошка



■ Весовой дозатор для жидкости



■ Применение ■ Характеристики ■ Jumbo ■ U+ ■ Tandem ■ Лист данных ■ Гранулятор ■ Система управления

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Экструзия пенопласта



Прямая экструзия



Переработка ПЭТ



USEON - Ваш надежный партнер

Только при поддержке и доверии клиентов мы можем достичь большего. Хорошие стратегические отношения могут поставить обе стороны в беспроигрышное положение, а также внести вклад в развитие отрасли. Многие из наших усовершенствований стали результатом работы с клиентами, в ходе которой мы стали свидетелями роста друг друга.

Сотрудничество начинается с понимания - добро пожаловать к нам на консультацию

Если вы являетесь опытным пользователем двухшнекового экструдера, вы можете сформулировать любые возможные требования к оборудованию, и USEON реализует вашу идею с помощью нашего дополнительного оборудования. Мы можем обсудить дальнейшие вопросы для определения окончательного решения.

Если у вас нет профессиональных знаний по экструдеру, наши специалисты хотели бы поделиться с вами нашим опытом и знаниями, чтобы получить наиболее разумное решение и оборудование. Наша команда поможет вам завершить весь проект "под ключ".

Кроме того, для вас открыт наш хорошо оборудованный лабораторный центр. Мы приглашаем вас испытать ваш новый материал, новый рецепт, новый процесс и новые идеи, прежде чем вы примете решение. Наши профессионалы здесь для вас.

Как выбрать подходящий экструдер

Всесторонне изучите характеристики переработки вашего сырья и определите, какой тип шнекового экструдера подходит для вашего случая.

Определите основные параметры, т.е. L/D, диаметр шнека, приводные двигатели, скорость шнека в соответствии с производительностью и процессом.

Выберите вспомогательное оборудование, т.е. загрузку материала, подачу, вакуумные устройства, устройства смены сит и гранулирования в соответствии с целью процесса. Приобретаете ли вы один комплект экструдера или полный проект, наши специалисты дадут вам профессиональную консультацию.